

**Сборочные единицы и детали трубопроводов
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ СО ВСТАВКАМИ**НА P_y св. 10 до 40 МПа(св. 100 до 400 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Flanged plugs with inserts

for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

**ГОСТ
22816—83**

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые заглушки со вставками для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 40 МПа (св. 100 до 400 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

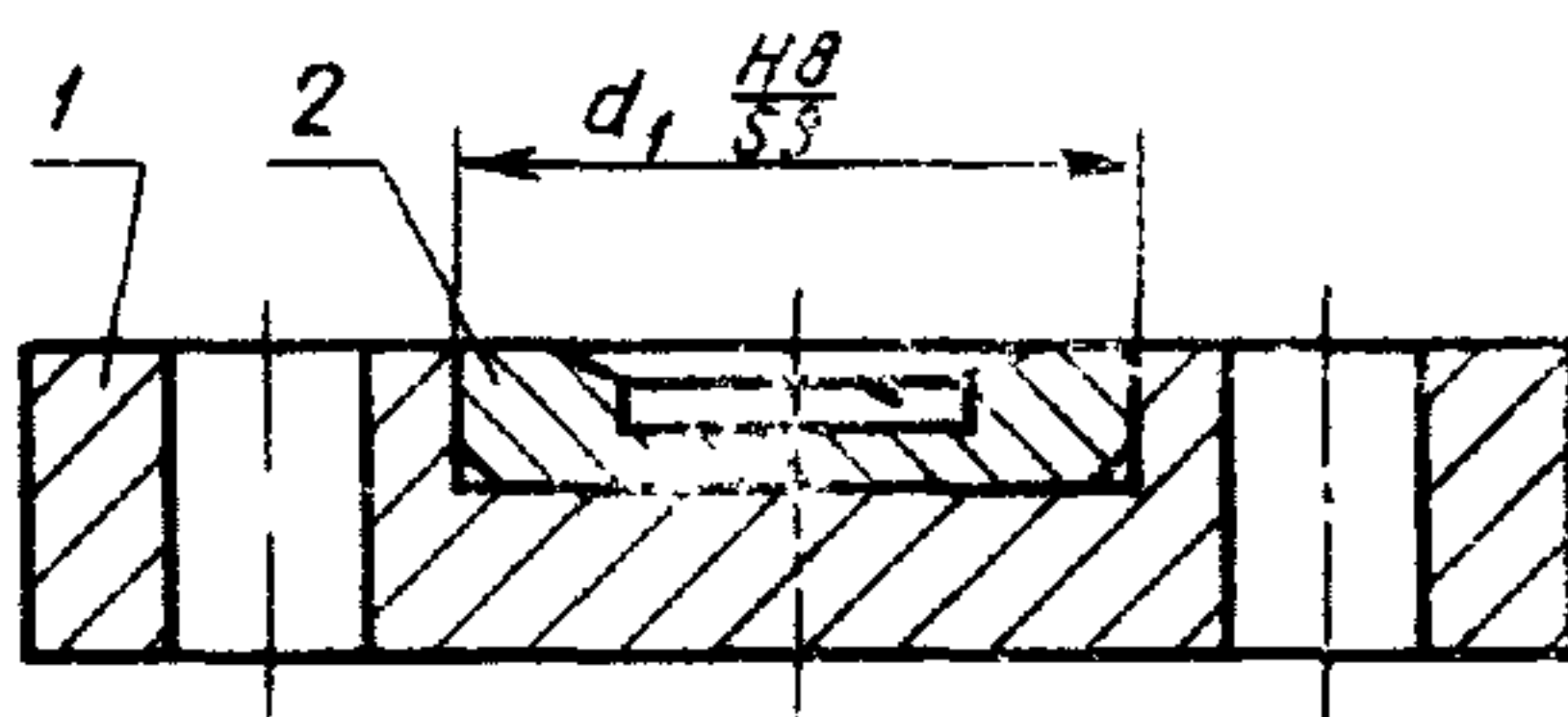
2. Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

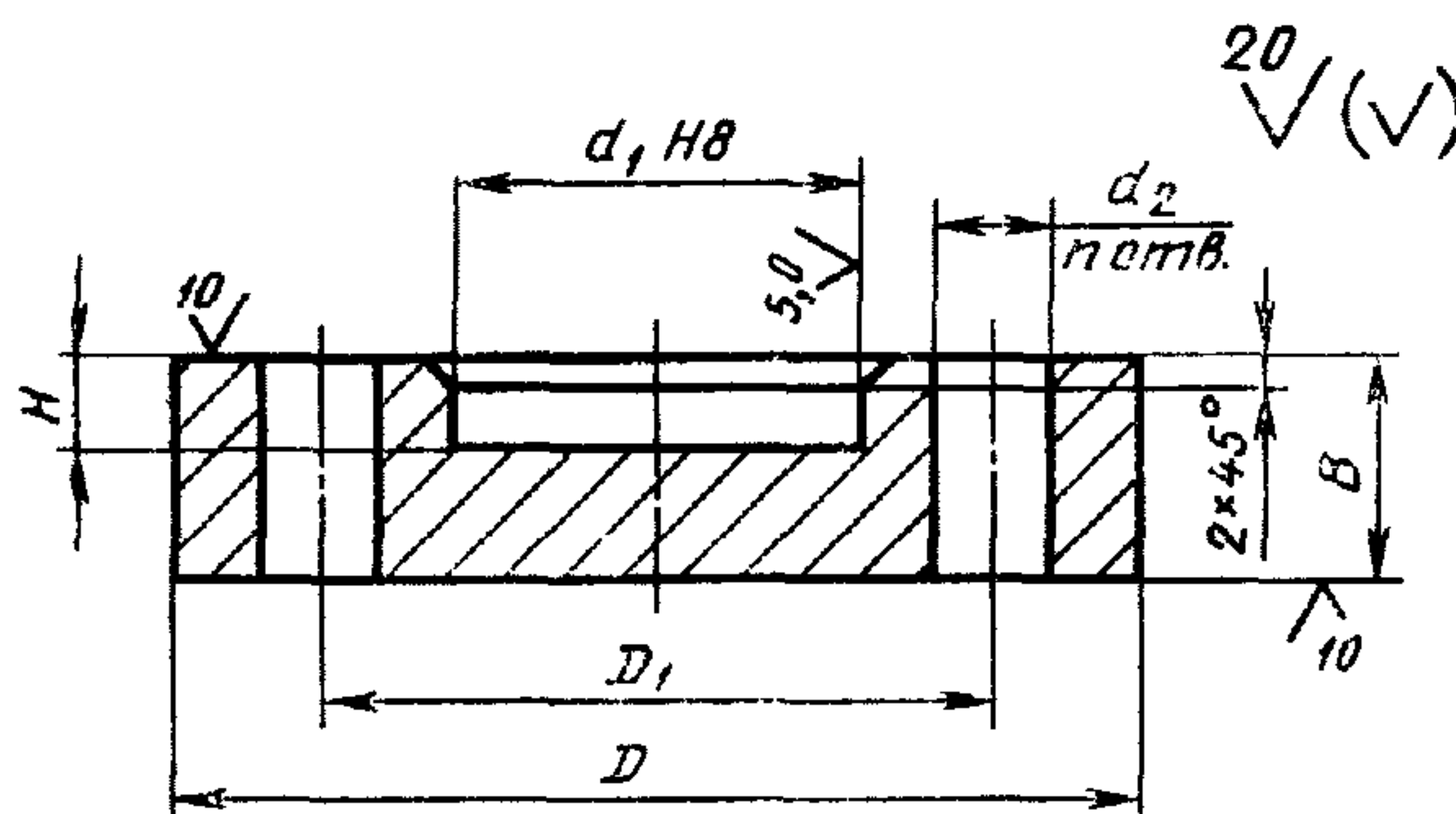
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — заглушка; 2 — вставка

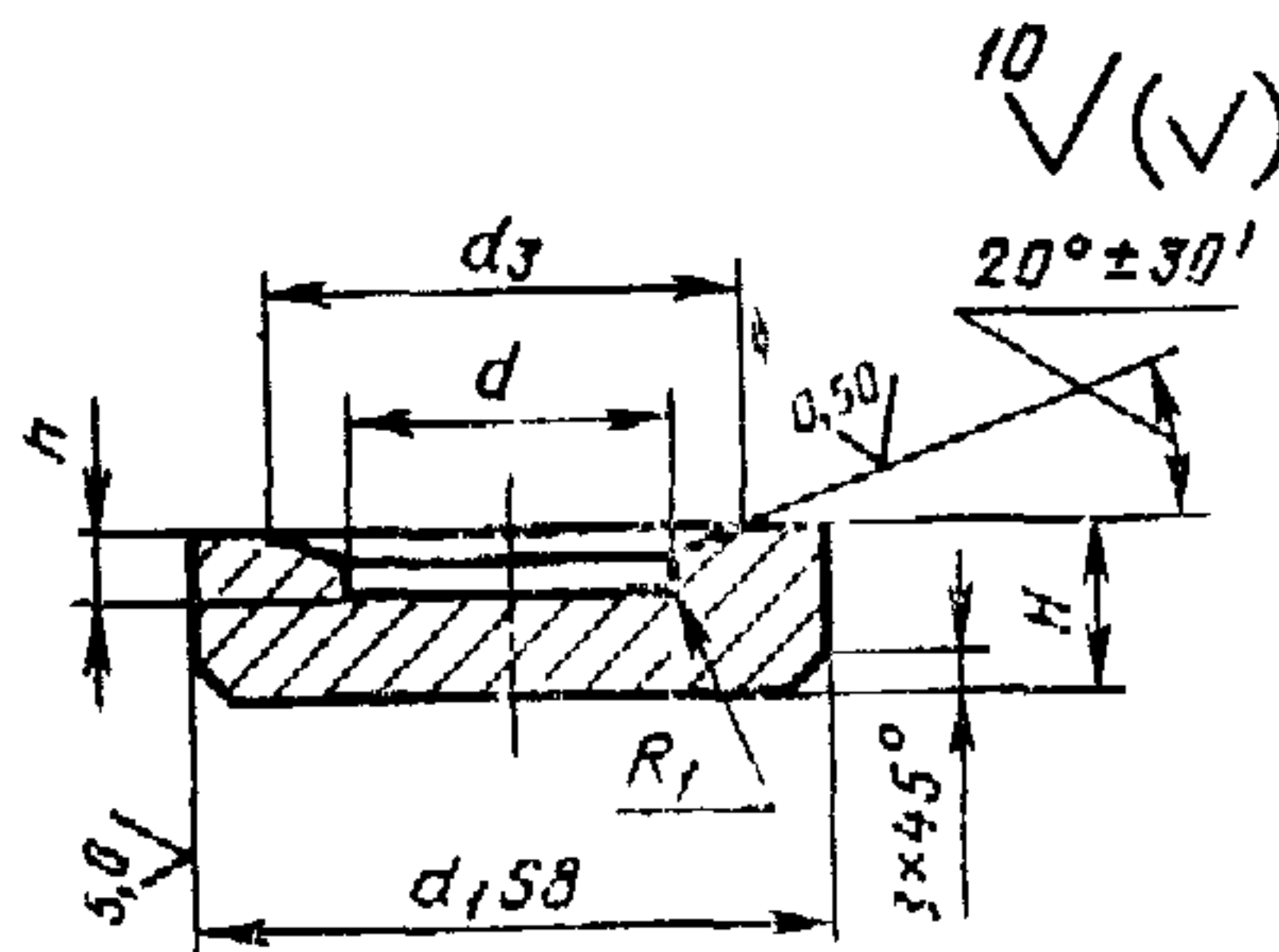
Черт. 1

Поз. 1. Заглушка



Черт. 2

Поз. 2. Вставка



Черт. 3

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение детали	D	D_1	d	d_1	d_2	n	d_3	H	B	h	Масса заг- лушки со вставкой, кг, не более
6	2	70	42	6	15	16	3	10	8	15	3	0,4
10	2	95	60	10	25	18		18	10	20	4	1,0
15	2	105	68	15	35	18		28	12	25	4	1,9
25	2	115	80	25	45	22	4	37	15	30	5	3,0
32	2	135	95	32	50	24		43		35	5	4,9
40	3	165	115	40	70	29	6	48	20	40	6	5,1
	3	200	145	55	85	33		55		50	6	8,5
50	3	225	170	60	105	36		73		55	7	13,6
	2	245	185	70	115	39		90		65	7	15,9
65	3	260	195	85	125	39		95		70	8	16,0
	1	290	220	90	140	36		100		75	8	18,0
80	2	260	195	100	160	42	8	115	25	80	8	29,7
	3	290	220	100	160	39		125		85	8	19,9
	1	260	195	100	140	36		132		55	8	29,6
100	2	290	220	120	180	42		125		65	10	29,6
	3	300	235	120	180	42		132		70		33,2
	1	300	235	120	160	39		145		70		32,7
125	2	330	255	150	220	55	10	162	30	80	10	45,9
	3	305	305	150	220	55		175		85	73,3	
150	1	400	315	150	220	48		175		85	11	72,4
	2	315	315	150	220	55		195		95		81,2
	3	460	360	195	245	55		195		105		119,8
200	1	460	360	195	245	55		10		225	40	105
	2	480	380	195	275	59	245		130	159,4		
	3	570	460	195	300	59	245		130	229,6		

Примечания:

1. Материал вставки (поз. 2) — сталь марок 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х17Н15М3Т по ГОСТ 5632—72.

2. На поверхности вставки (поз. 2) необходимо клеймить марку стали.

Пример условного обозначения фланцевой заглушки со вставкой исполнения 2, D_y 65 мм на условное давление P_y 32 МПа, из стали марки 20Х3МВФ:

Заглушка 2—65—32—20Х3МВФ — ГОСТ 22816—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); **М. И. Миль**; **Е. Я. Нейман**; **А. П. Корчагин**, канд. техн. наук; **А. Д. Головнев**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5522

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22816—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5632—72	2
ГОСТ 22790—89	3

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4518