



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Детали крепления трубопроводов

ХОМУТЫ

Конструкция и размеры

ГОСТ 24137-80

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Детали крепления трубопроводов

ХОМУТЫ

Конструкция и размеры

Pipe-line fastening parts.
Clamps.
Design and dimensions

**ГОСТ
24137-80**

**Взамен
ГОСТ 16691-71**



Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 апреля 1980 г. № 1891 срок введения установлен

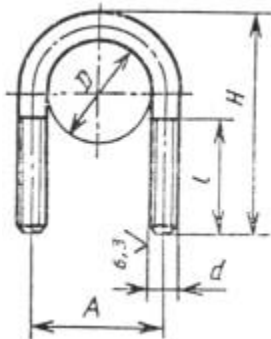
с 01.01.81

Проверен в 1989 г. Постановлением Госстандарта от 25.06.90 № 1792 срок действия продлен

до 01.01.96

1. Настоящий стандарт распространяется на хомуты диаметром D от 14 до 540 мм.

2. Конструкция и размеры односторонних хомутов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм



D	H	h	d	l, не менее	Масса, кг	Применяемость
	± 1					
14	20	38	M6	25	0,018	
16	22	40				
18	24	42				
20	26	45				
22	30	55	M8	34	0,047	
25	33	57				
28	36	60				
32	40	65				
36	44	68				
40	48	72				
45	53	77				



50	60	90			0,125	
55	65	95	M10	40	0,133	
60	70	100			0,141	
65	75	105			0,149	
70	82	115			0,236	
75	87	120	M12	50	0,246	
80	92	125			0,257	
85	97	130			0,269	
90	102	135			0,278	
95	107	140			0,292	
100	112	145			0,303	
105	117	150			0,315	
110	122	155			0,326	
115	127	160			0,338	



120	136	180			0,665
125	141	185			0,686
130	146	190			0,707
135	151	195			0,725
140	156	200			0,746
145	161	205			0,767
150	166	210			0,787
155	171	215	M16	60	0,807
160	176	220			0,827
165	181	225			0,847
170	186	230			0,868
175	191	235			0,888
180	196	240			0,909
185	201	245			0,929
190	206	250			0,950



195	211	255			0,970	
200	216	260			0,991	
210	230	285			1,668	
225	245	300			1,776	
245	265	320			1,880	
260	280	340			2,020	
275	295	355	M20	75	1,120	
300	320	375			2,248	
330	350	405			2,440	
360	380	440			2,464	
380	400	455			2,766	
430	454	515			4,480	
455	479	545			4,720	
490	514	575	M24	90	5,010	
540	564	625			5,490	



Пример условного обозначения хомута $D=50$ мм из стали марки ВСтЗсп с покрытием Ц9.хр:

Хомут 50-ВСтЗсп^{3/4}Ц9.хр. ГОСТ 24137-80

3. Допуск параллельности и перекос осей поверхности d не должны быть более 2 мм.

4. Технические требования - по ГОСТ 24140-80.

