

# **ЗАДВИЖКИ**

## **СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЛИНЫ**

### **ГОСТ 3706-93**

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
МЕТОДОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

ГОСТ 3706—93

1. РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2. ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

3. Стандарт соответствует стандарту ИСО 5752—82 в части размеров строительных длин фланцевых задвижек и задвижек изоморфической серии

4. ВВЕДЕН ВЗАМЕН ГОСТ 3706—83

УДК 621.646.5:006.354

Группа Г18

#### **МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

#### **ЗАДВИЖКИ**

**Строительные длинные**

**ГОСТ  
3706-93**

**Gate valves.**

**End-to-end lengths**

**ОКП 37 0000**

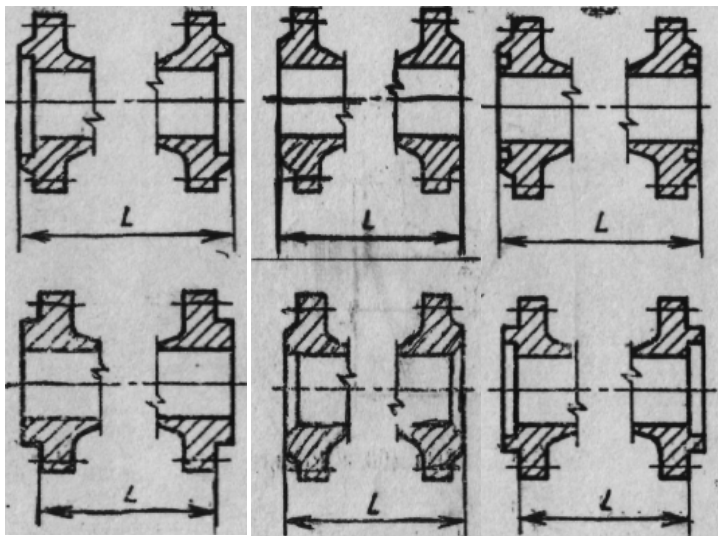
**Дата введения 01.01.95**

1. Настоящий стандарт распространяется на задвижки фланцевые и под приварку из чугуна и стали и устанавливает размеры строительных длин.

Стандарт не распространяется на задвижки специального назначения.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Строительные длины  $L$  фланцевых задвижек на PN 0,6; 1,0; 1,6; 2,5 и 4,0 МПа (6; 10; 16; 25; 40 кгс/см<sup>2</sup>) должны соответствовать указанным на черт. 1 в табл. 1.



**Черт. 1**

Строительные длины  $L$  фланцевых задвижек на PN 2,0; 5,0; 6,3; 10,0 МПа (20, 50, 63, 100 кгс/см<sup>2</sup>) и выше должны соответствовать указанным на черт. 2, 3, 4 в табл. 1.

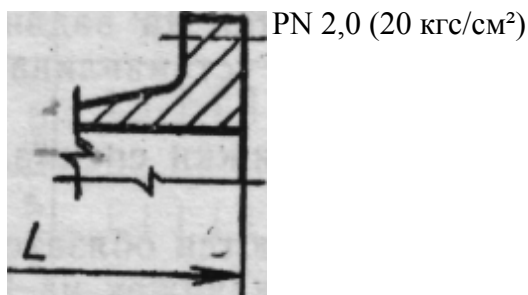
2. Строительные длины  $L$  задвижек изоморфической серии должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2.

Примечания:

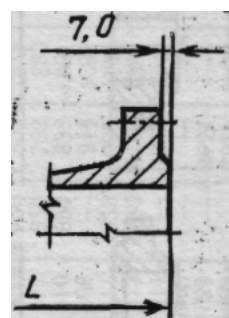
1. «Изоморфические» задвижки- это задвижки специального профиля, имеющие для каждого номинального размера минимальную толщину стенки, отвечающую требованиям литейной промышленности или требованиям производства (в противоположность «изобарическим» задвижкам, имеющим одинаковое максимальное рабочее давление при температуре 20 °С, строительные длины которых указаны в табл. 1).
2. Размеры, указанные в табл. 2, применимы только для чугунных задвижек.

Фланец с гладкой уплотнительной поверхностью

Серый чугун



Фланец с соединительным выступом



PN 5,0 МПа (50 кгс/см<sup>2</sup>) серый чугун  
PN 2,0 и 5,0 МПа (20 и 50 кгс/см<sup>2</sup>)  
Ковкий чугун и сталь

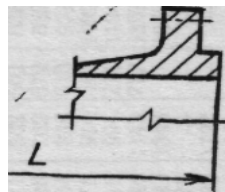
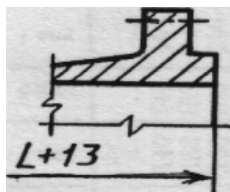
PN 6,3; 10,0 МПа (63 и 100 кгс/см<sup>2</sup>)  
и выше  
Сталь

### Черт.2

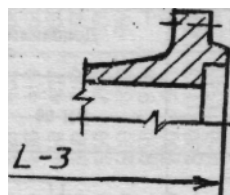
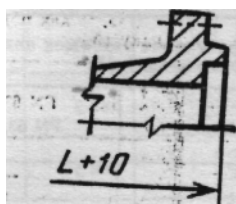
#### Фланец с выступом

PN 2,0 и 5,0 МПа  
(20 и 50 кгс/см<sup>2</sup>)

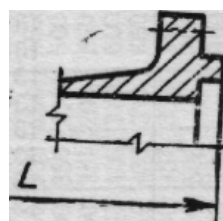
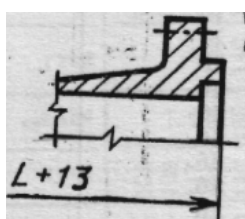
PN 6,3; 10,0 (МПа63;  
100 кгс/см<sup>2</sup>)



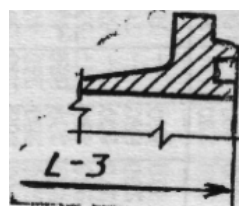
#### Фланец с впадиной



#### Фланец с шипом

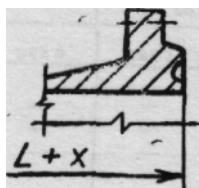


#### Фланец с паром



### Черт.3

### Фланец под овальную кольцевую прокладку



мм

| DNном | Дополнительная длина для фланцевых задвижек под овальную кольцевую прокладку (X) |       |            |
|-------|--|-------|------------|
|       | PN 20  | PN 50 | PN 63, 100 |
| 15    | 11   | 11    | -2         |
| 20    | 13   | 13    | 0          |
| 25    | 13   | 13    | 0          |
| 32    | 13   | 13    | 0          |
| 40    | 13   | 13    | 0          |
| 50    | 13   | 16    | 3          |
| 65    | 13   | 16    | 3          |
| 80    | 13   | 16    | 3          |
| 100   | 13   | 16    | 3          |
| 125   | 13   | 16    | 3          |
| 150   | 13   | 16    | 3          |
| 200   | 13   | 16    | 3          |
| 250   | 13   | 16    | 3          |
| 300   | 13   | 16    | 3          |
| 350   | 13   | 16    | 3          |
| 400   | 13   | 16    | 3          |
| 450   | 13   | 16    | 3          |
| 500   | 13   | 19    | 3          |
| 600   | 13   | 22    | 6          |
| 700   | 13   | 25    | 10         |
| 800   | -  | 29    | 16         |
| 900   | -  | 29    | 16         |
| 1000  | -  | 29    | 16         |

Черт.4



- Ряды при новом проектировании не применять. \*\*
- Для задвижек с обрезиненным клином.

Примечания:

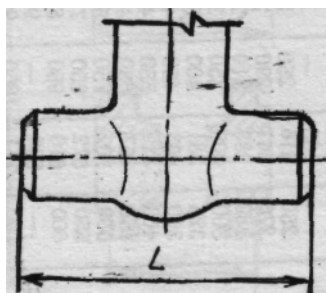
1.Ряды I, 3\*\* для PN 0,6—1,0—1,6 МПа; ряд 1 для PN 2,0 МПа; ряд 2 для PN 2,5 МПа соответствуют стандарту DIN 3202.

2.Остальные ряды (за исключением рядов, отмеченных знаком \*) соответствуют стандарту ASME/ANSI B16.10. (Распространение стандартов ASME/ANSI B16.10 и DIN 3202 осуществляет ВИФС).

Таблица 2

| DN ном | Строительная длина<br>L,мм | Максимально допустимое<br>давление при 20 С, МПа( кгс/см <sup>2</sup> ) |
|--------|----------------------------|---|
| 40     | 140                        | 1,0 (10)  |
| 50     | 150                        |   |
| 65     | 170                        |   |
| 80     | 180                        |   |
| 100    | 190                        |   |
| 125    | 200                        |   |
| 150    | 210                        |   |
| 200    | 230                        | 0,6(6)  |
| 250    | 250                        |   |
| 300    | 270                        |   |
| 350    | 290                        | 0,4(4)  |
| 400    | 310                        |   |
| 450    | 330                        |   |
| 500    | 350                        |   |
| 600    | 390                        | 0,25(2,5)   |
| 700    | 430                        |   |
| 800    | 470                        | 0,16(1,6)   |
| 900    | 510                        | 0,1(1)  |
| 1000   | 550                        |   |

4. Строительные длины L задвижек под приварку должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 3



## Черт.5

| DN<br>НОМ | До 2,5(до 25) |      | 4,0-5,0(40-50) |      | 6,3-10,0<br>(63-100) |      | 16 (160) |       |      | 25 (250) |       |      | 40 (400) |       |      |
|-----------|---------------|------|----------------|------|----------------------|------|----------|-------|------|----------|-------|------|----------|-------|------|
|           | Ряд1          | Ряд2 | Ряд1           | Ряд2 | Ряд1                 | Ряд2 | Ряд1     | Ряд2* | Ряд3 | Ряд1     | Ряд2* | Ряд3 | Ряд1     | Ряд2* | Ряд3 |
|           | 10            | -    | 102            | -    | -                    | -    | -        | -     | -    | -        | -     | -    | -        | -     | -    |
| 15        | -             | 108  | -              | 140  | 165                  | -    | 216      | -     | -    | 216      | -     | -    | 263      | -     | -    |
| 20        | -             | 117  | -              | 152  | 190                  | -    | 229      | -     | -    | 229      | -     | -    | 273      | -     | -    |
| 25        | -             | 127  | -              | 165  | 216                  | -    | 254      | -     | -    | 254      | -     | -    | 308      | -     | -    |
| 32        | -             | 140  | -              | 178  | 229                  | -    | 280      | -     | -    | 280      | -     | -    | 349      | -     | -    |
| 40        | -             | 165  | -              | 190  | 241                  | -    | 305      | -     | -    | 305      | -     | -    | 384      | -     | -    |
| 50        | 250           | 216  | 250            | 216  | 292                  | 250  | 368      | 300   | 216  | 368      | 350   | 216  | 451      | 350   | 279  |
| 65        | 270           | 241  | 290            | 241  | 330                  | 290  | 419      | 360   | 254  | 419      | 425   | 254  | 508      | 425   | 330  |
| 80        | 280           | 283  | 310            | 283  | 356                  | 310  | 381      | 390   | 305  | 470      | 470   | 305  | 578      | 470   | 368  |
| 100       | 300           | 305  | 350            | 305  | 432                  | 350  | 457      | 450   | 356  | 546      | 550   | 406  | 673      | 550   | 457  |
| 125       | 325           | 381  | 400            | 381  | 508                  | 400  | -        | 525   | -    | -        | 650   | -    | -        | 650   | -    |
| 150       | 350           | 403  | 450            | 403  | 559                  | 450  | 610      | 600   | 508  | 705      | 750   | 559  | 914      | 750   | 610  |
| 200       | 400           | 419  | 550            | 419  | 660                  | 550  | 737      | 750   | 660  | 832      | 950   | 711  | 1022     | 950   | 762  |
| 250       | 450           | 457  | 650            | 457  | 787                  | 650  | 838      | 900   | 787  | 991      | 1150  | 864  | 1270     | 1150  | 914  |
| 300       | 500           | 502  | 750            | 502  | 838                  | 750  | 965      | 1050  | 914  | 1130     | 1350  | 991  | 1422     | 1350  | 1041 |
| 350       | 550           | 572  | 850            | 762  | 880                  | 850  | 1029     | 1200  | 991  | 1257     | 1500  | 1067 | -        | -     | 1118 |
| 400       | 600           | 610  | 950            | 838  | 991                  | 950  | 1130     | 1350  | 1092 | 1384     | 1750  | 1194 | -        | -     | 1245 |
| 450       | -             | 660  | -              | 914  | 1092                 | -    | 1219     | -     | 1181 | 1537     | -     | 1346 | -        | -     | 1397 |
| 500       | 700           | 711  | 1050           | 991  | 1194                 | 1150 | 1321     | -     | 1283 | 1664     | -     | 1473 | -        | -     | 1525 |
| 600       | 800           | 813  | 1350           | 1143 | 1397                 | 1350 | 1549     | -     | 1511 | 1943     | -     | 1626 | -        | -     | 1829 |
| 700       | -             | 914  | -              | 1346 | 1549                 | -    | -        | -     | -    | -        | -     | -    | -        | -     | -    |
| 800       | 1000          | 965  | -              | -    | -                    | -    | -        | -     | -    | -        | -     | -    | -        | -     | -    |
| 900       | -             | 1026 | -              | 1727 | -                    | -    | -        | -     | -    | -        | -     | -    | -        | -     | -    |
| 1000      | 1200          | 1067 | -              | 1981 | -                    | -    | -        | -     | -    | -        | -     | -    | -        | -     | -    |

\*Ряды при новом проектировании не применять.

Примечание. Ряд 2 для PN 2,5 МПа; 4,0-5,0 МПа, ряд 1 для PN 6,3-10,0 МПа; ряды 1,3 для PN 16,0-25,0-40,0 МПа соответствуют стандарту ASME/ANSI B16.10. Распространение стандарта ASME/ANSI B16.10 осуществляет ВИФС.

5. Предельные отклонения размеров строительных длин должны соответствовать указанным в табл.4

**Таблица 4**

| Строительная длина | Предельные отклонения  |                           |
|--------------------|------------------------|---------------------------|
|                    | Для фланцевых задвижек | Для задвижек под приварку |
| До 250             | ±2                     | ±4                        |
| Св. 250 до 500     | ±3                     | ±5                        |
| ≥ 500 ≥ 800        | ±4                     | ±6                        |
| ≥ 800 ≥ 1000       | ±5                     | ±8                        |
| ≥ 1000 ≥ 1600 ≥    | ±6                     | ±10                       |
| ≥ 1600 ≥ 2250      | ±8                     | ±12                       |
| ≥ 2250             | ±10                    | ±14                       |