

## СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

### Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2\text{)}, t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

#### ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ

#### Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

#### Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-761-92

#### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на штуцеры для ответвлений из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям "Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды" РД 03-94\*, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

\* На территории Российской Федерации действуют "Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды" (ПБ 10-573-03), утвержденные постановлением Госгортехнадзора России от от 11.06.2003 N 90. Здесь и далее. - Примечание изготовителя базы данных.

Штуцеры для ответвлений предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяется РД 03-94.

Допускается применение штуцеров для ответвлений по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстроем СССР [2].

1.1 Штуцеры для ответвляемых трубопроводов должны применяться в зависимости от параметров среды и размеров основного трубопровода - в соответствии с ОСТ 34 10.760.

#### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 34 10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на  $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа (22 кгс/кв.см)}, t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$ . Трубы и прокат. Сортамент.

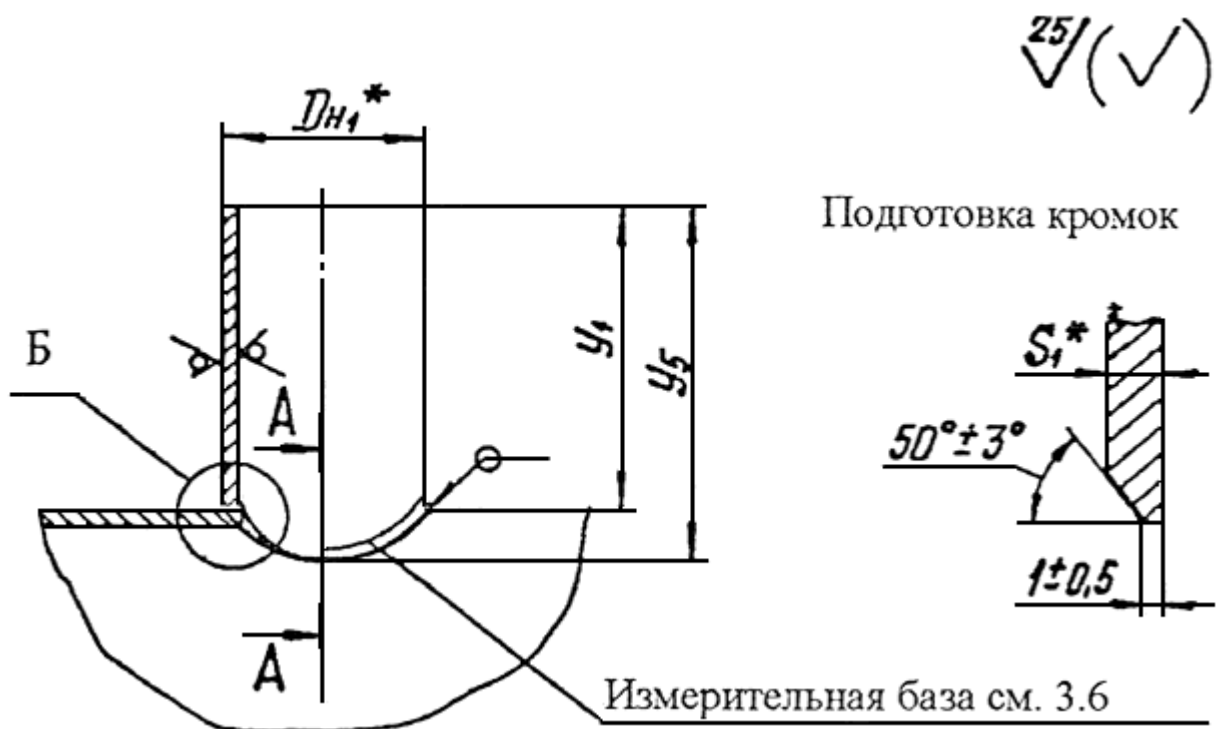
ОСТ 34 10.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на  $P_{раб} < 2,2$  МПа (22 кгс/кв.см),  $t \leq 425$  °С. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34 10.760-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на  $P_{раб} < 2,2$  МПа (22 кгс/кв.см),  $t \leq 425$  °С. Ответвления трубопроводов. Типы.

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на  $P_{раб} < 2,2$  МПа (22 кгс/кв.см),  $t \leq 425$  °С. Технические требования.

### 3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры штуцеров для ответвлений должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблице 1.



А-А

Для  $D_{H1} \leq 76$  мм

## Подготовка кромок под сварку



\* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 1

A-A

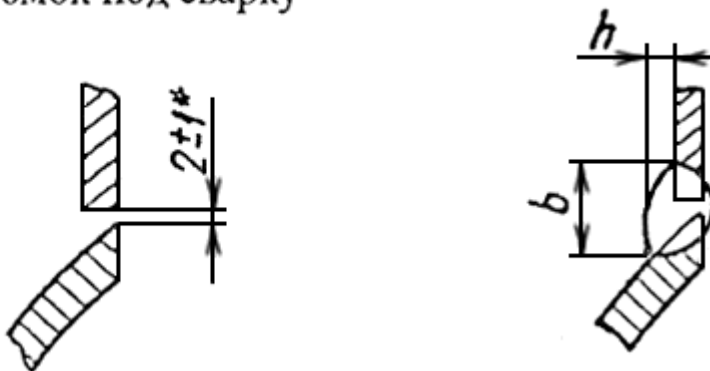
Для  $D_{H_1} \geq 89$  мм при  $\frac{D_{H_1}}{D_H} > 0,7$

## Подготовка кромок под сварку



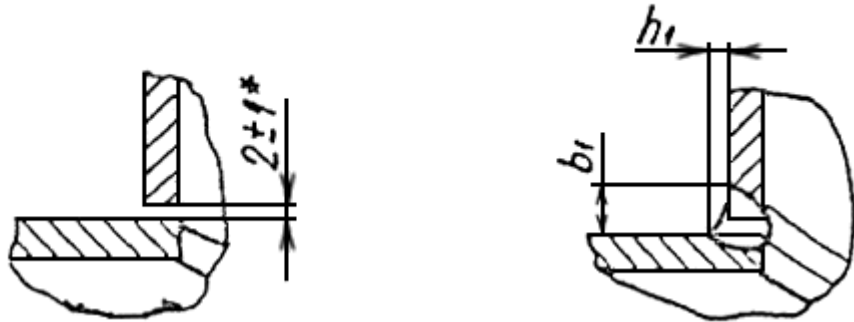
Для  $D_{H_1} \geq 89$  мм при  $\frac{D_{H_1}}{D_H} \leq 0,7$

## Подготовка кромок под сварку



Б

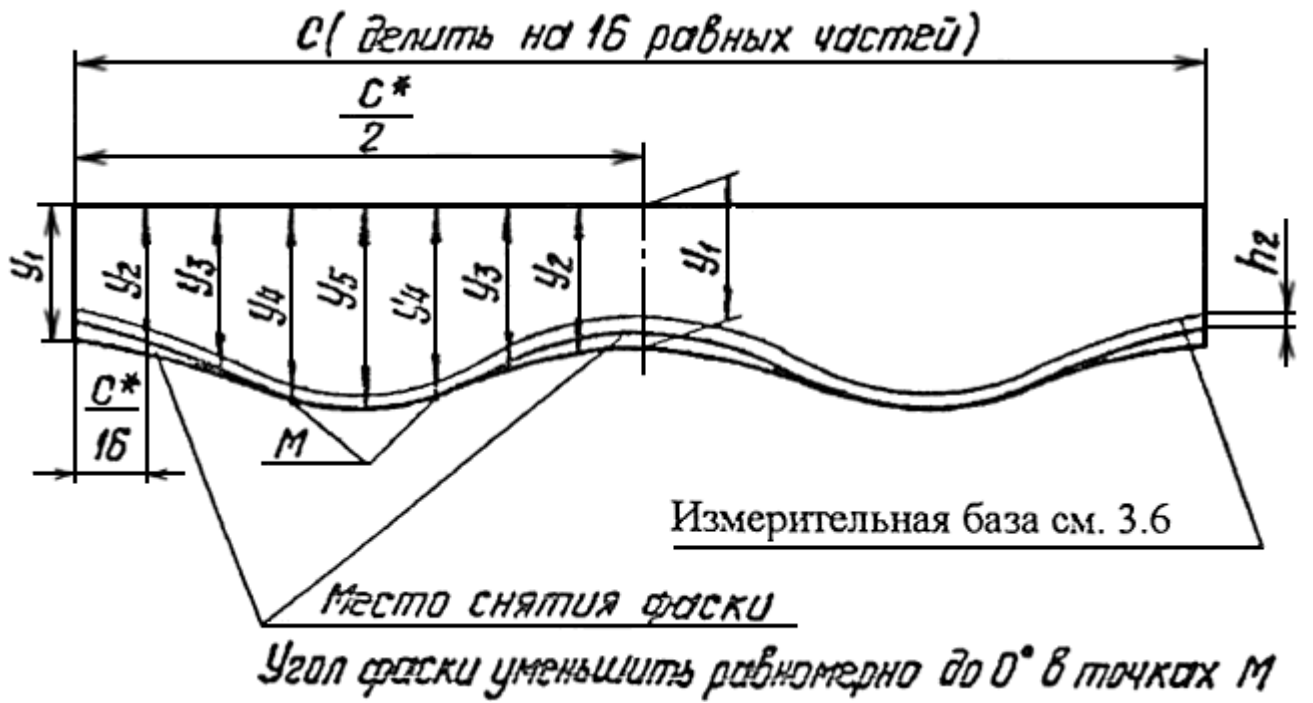
# Подготовка кромок под сварку



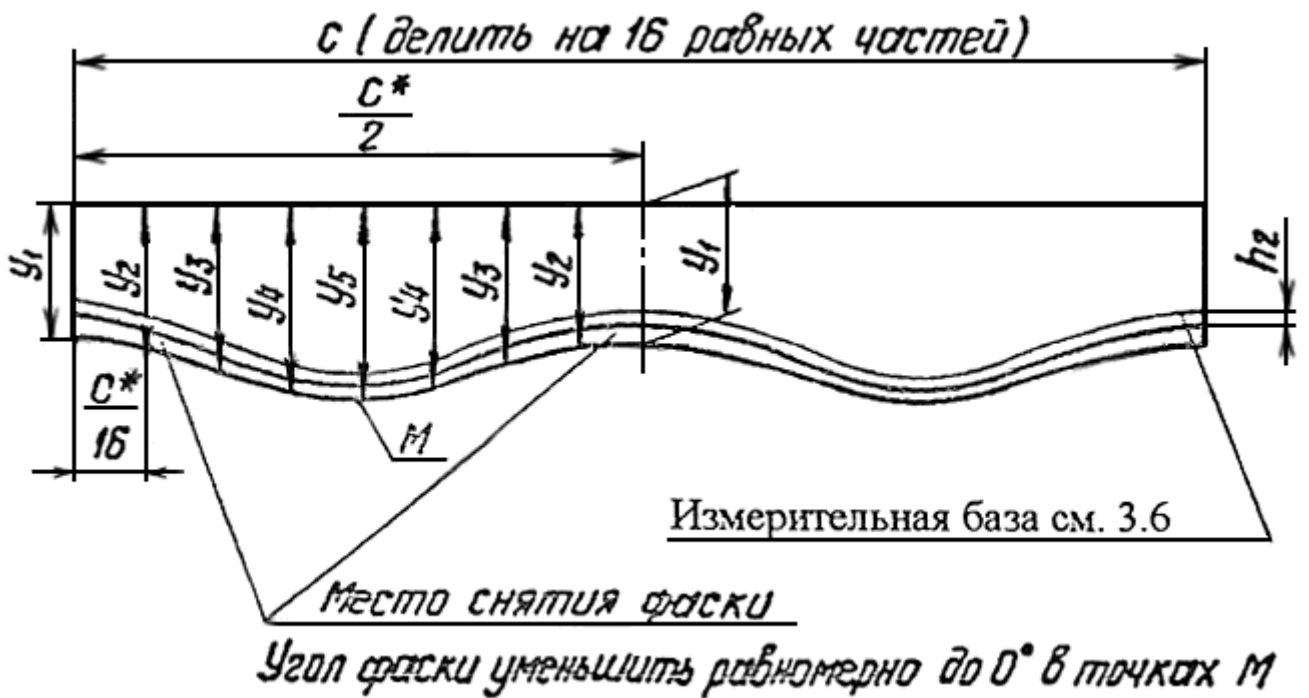
\* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

Исполнение 1



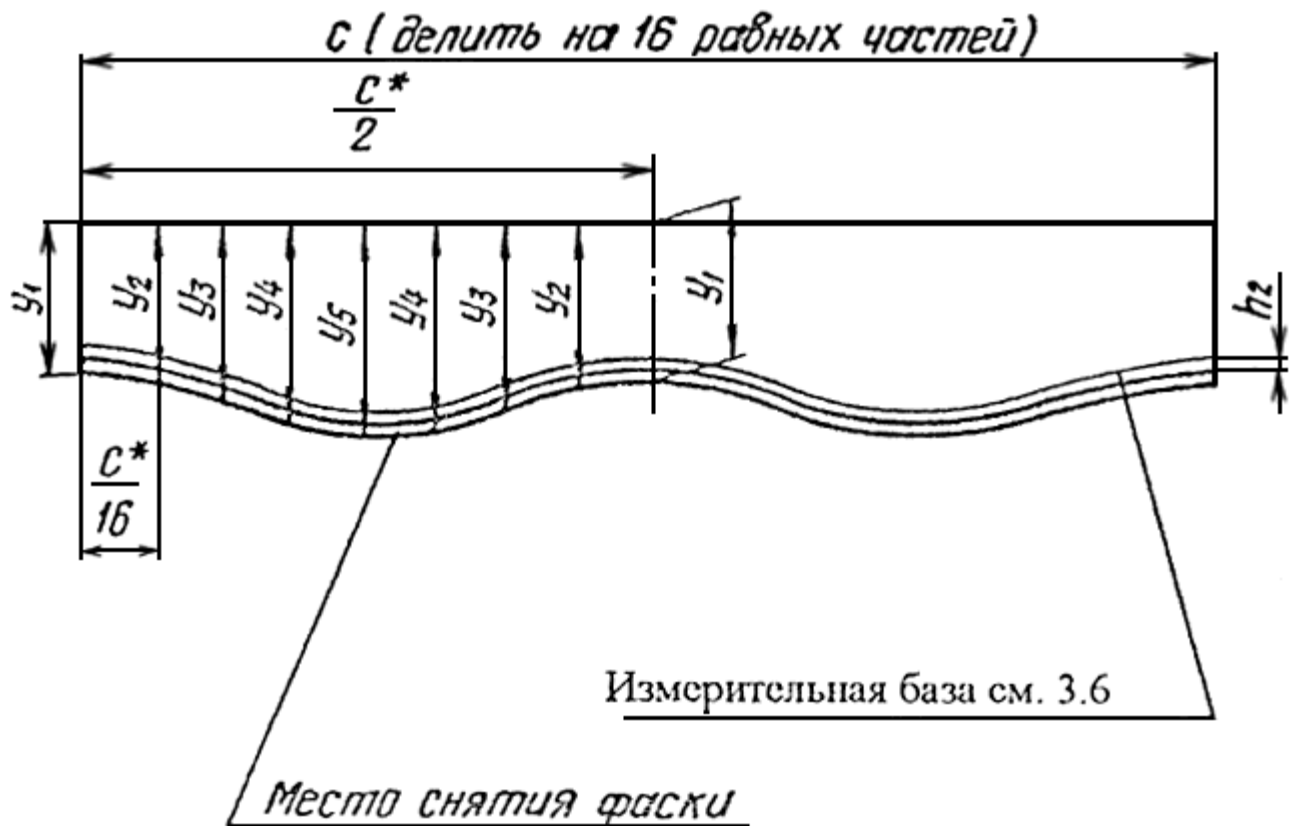
Исполнение 2

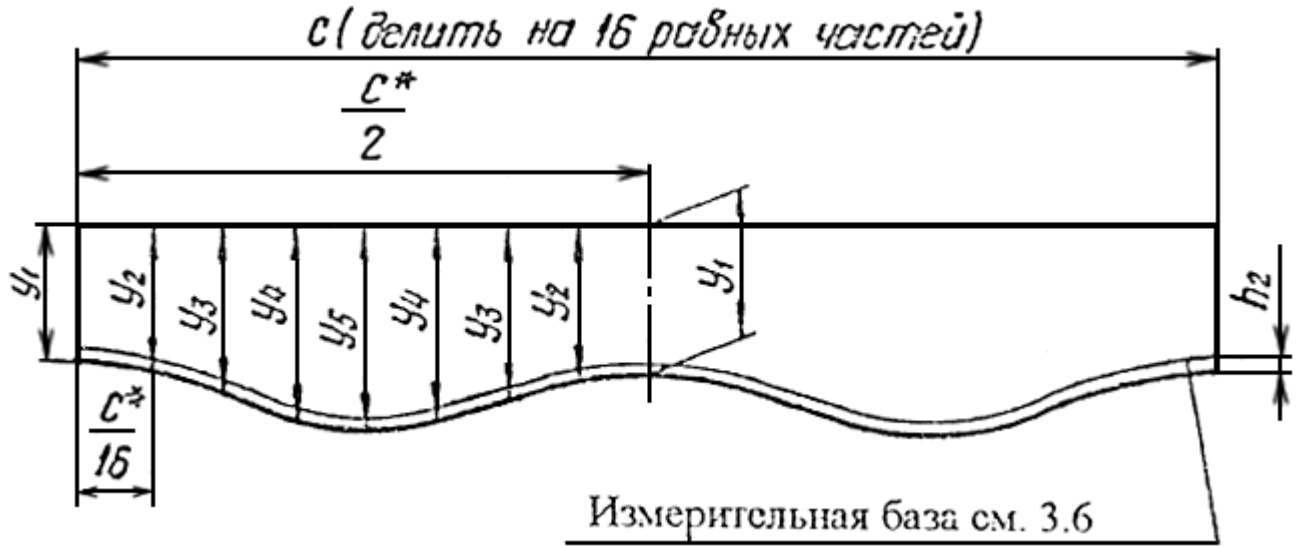


\* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Исполнение 3





\* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 4

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_H \times S$	$D_{H1}$	$S_1$	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	
	штуцера $D_{y1}$	основного трубопровода $D_y$									
001	10	10	14×2	14	2	7	5	2	3	8	
002		15									
003		от 20 до 40									
004		от 50 до 1600									
005	15	15	18×2	18	8			2			
006		20									
007											25
008											
009		от 32 до 65									
010											
011											
012	от 80 до 1600										
013											

014										
015	20	20	25×2		25	8				
016										
017		25				7		2		
018										
019		32						3		
020										
021		40								
022										
023		50; 65				6				
024										
025		от 80 до 400								
026										
027		от 500 до 1600								

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ГОСТ 34 10.747 раздел	Масса, кг
	C	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>			
001	44	100	100	101	102	102	4	4	0,06
002					101				
003				100		101			
004					100	100			
005	57			101	103	103		6	0,08
006								4	
007					102	102		6	
008								4	
009					101			6	
010								4	
011				100		101		6	
012								4	
013					100	100		6	

014						4	0,12				
015	79	101	102	105	106	6					
016						4					
017						6					
018						4					
019						100		101	102	103	6
020							4				
021	6										
022	4										
023	6										
024	4										
025	100	101	101	6							
026				4							
027		100	100	6							

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_H \times S$	$D_{H1}$	$S_1$	$b$	$b_1$	$h$	$h_1$	$h_2$								
	штуцера $D_{y1}$	основного трубопровода $D_y$									Не менее							
028	20	от 500 до 1200	$25 \times 2$	25	2	6	5	3	3	8								
029	25	25	$32 \times 2$	32		9												
030						8					2							
031												7						
032													3					
033														40				
034															50			
035																65		
036																	6	
037																		80; 100
038																		
039																		



040													
041			от 125 до 200										
042													
043			от 250 до 1600										
044			от 250 до 1200										
045	32		32				38×2	38		10			
046													
047			40							8		2	
048													
049			50							7		3	
050													
051			65							6			
052													
053			80										
054										6		4	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ГОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг
	C	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>			
028	79	100	100	100	100	100	4	4	0,11
029	101		101	103	107	108		6	0,15
030								4	
031					105	106		6	
032								4	
033				102	104	105		6	
034								4	
035					103	104		6	
036			101					4	
037					102	103		6	
038								4	
039						102		6	

040						4	
041			101	101		6	
042						4	
043		100	100	100	100	6	
044						4	
045	119	101	104	108	110	6	0,19
046						4	
047			103	106	108	6	
048						4	
049				105	106	6	0,18
050						4	
051			102	103	104	6	
052						4	
053		100			103	6	
054						4	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_H \times S$	$D_{H1}$	$S_1$	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>		
	штуцера $D_{y1}$	основного трубопровода $D_y$									Не менее	
055	32	от 100 до 150	$38 \times 2,0$	38	2,0	5	6	3	4	8		
056											200; 250	5
057		от 300 до 400										
058												
059												от 500 до 1600
060												
061		от 500 до 1200										
062												
063	40	40	$45 \times 2,0$	45	2,0	11						
064			$45 \times 2,5$							2,5		
065		50	$45 \times 2,0$							2,0	10	

066			45×2,5		2,5			
067		65	45×2,0		2,0	9		
068			45×2,5		2,5			
069		80	45×2,0		2,0	8		
070			45×2,5		2,5		6	4
071		100	45×2,0		2,0		5	3
072			45×2,5		2,5		6,5	4
073		125; 150	45×2,0		2,0	7	5	3
074			45×2,5		2,5			
075		200; 250	45×2,0		2,0	6		
076			45×2,5		2,5			
077		от 300 до 1600	45×2,0		2,0			
078		От 300 до 1200	45×2,5		2,5			
079	50	50	57×2,5	57	2,5	12		2
080			57×3,0		3,0			
081		65; 80	57×2,5		2,5	11		3

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ГОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	
	C	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>				
055	119	100	100	101	102	102	4	6	0,18	
056								4		
057					101	101		6		
058								4		
059				100				6		
060								4		
061					100	100		6		
062								4		
063	141		101	105	110	113		6		0,22
064						112		4		0,28
065				104	107	109		6	0,22	

066					108		4	0,27
067			103	105	106		6	0,22
068							4	0,27
069			102	104	105		6	0,22
070							4	0,27
071		100		103	104		6	0,22
072							4	0,27
073			101	102	103		6	0,22
074							4	0,27
075				101	102		6	0,21
076							4	0,26
077			100		101		6	0,21
078							4	0,26
079	179		101	107	113	117	6	0,36
080				106	112	116	4	0,43
081				104	108	109	6	0,35

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_H \times S$	$D_{H1}$	$S_1$	b	$b_1$	h	$h_1$	$h_2$
	штуцера $D_{y1}$	основного трубопровода $D_y$								
082	50	65; 80	$57 \times 3,0$	57	3,0	11	5	3	3	8
083		от 100 до 150	$57 \times 2,5$		2,5					
084			$57 \times 3,0$		3,0					
085			200; 250		$57 \times 2,5$	2,5	6			
086		$57 \times 3,0$			3,0					
087		от 300 до 1600	$57 \times 2,5$		2,5					
088			от 300 до 1200		$57 \times 3,0$	3,0				
089		65	65		$76 \times 3,0$	76	3,0	14		2
090										
091	80			13						

092													
093			100; 125							10		3	
094													
095			150; 200							8			
096													
097			от 250 до 400							6			
098													
099			от 500 до 1600										
100			от 500 до 1200										
101	80		80				89×3,0	89		14		2	
102			100							13			
103							89×3,5		3,5				
104			125; 150				89×3,0		3,0	11		3	
105							89×3,5		3,5				
106			200; 250				89×3,0		3,0	8			
107							89×3,5		3,5				
108			от 300 до 400				89×3,0		3,0	7			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки							Исполнение	Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг
	C	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>				
082	179	100	101	105	108	110	4	4	0,42	
083				102	104	105		6	0,35	
084								4	0,41	
085			100	101	102	103		6	0,34	
086								4	0,41	
087				101	101	101		6	0,34	
088								4	0,40	
089	239		102	109	118	123		6	0,60	
090								4		
091				108	113	116		6	0,58	

092						4	
093			106	109	112	6	0,57
094						4	
095		101	103	106	107	6	0,56
096						4	
097		100	102	103	104	6	0,55
098						4	
099			101	101	101	6	0,54
100						4	
101	280	103	111	122	128	6	0,72
102		102	108	115	118	6	0,69
103						4	0,81
104			106	111	112	6	0,68
105						4	0,78
106		101	104	106	107	6	0,66
107						4	0,76
108			102	104	105	6	0,65

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцера $D_H \times S$	$D_{H1}$	$S_1$	b	$b_1$	h	$h_1$	$h_2$
	штуцера $D_{y1}$	основного трубопровода $D_y$								
109	80	от 300 до 400	$89 \times 3,5$	89	3,5	7	5	3	3	8
110		500; 600	$89 \times 3,0$		3,0					
111			$89 \times 3,5$		3,5					
112		700	$89 \times 4,5$		4,5					
113		от 700 до 1600	$89 \times 3,0$		3,0					
114		от 500 до 1200	$89 \times 3,5$		3,5					
115	100	100	$108 \times 4,5$	108	4,5	14	7	2	4	
116		125			13					

117		150					4
118			108×4,0		4,0		
119		200	108×4,5		4,5	11	
120			108×4,0		4,0		
121		250	108×4,5		4,5		
122			108×4,0		4,0		
123		от 300 до 400	108×4,5		4,5	10	
124			108×4,0		4,0		
125		от 500 до 700	108×4,5		4,5	9	
126		600	108×4,0		4,0		12
127		500; 800				14	7
128		1000; 1200				8	
129		от 800 до 1600	108×4,5		4,5		
130	125	125	133×4,0	133	4,0	15	2
131							
132		150				14	
133							
134		200				13	4
135							

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ГОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг
	C	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>			
109	280	100	101	102	104	105	4	4	0,76
110			100	101	102	103		6	0,65
111								4	0,75
112								5	0,96
113				100	100	100		6	0,64
114								4	0,74
115	339	120	123	133	145	152		6	1,53
116				130	138	142			1,49

117		122	128	134	137				1,47
118				135	138	1		4	1,32
119		122	126	130	132	2		6	1,44
120		121						4	1,29
121			125	128	129	3		6	1,43
122					130			4	1,28
123			123	126	127			6	1,41
124								4	1,27
125			122	123	124			6	1,40
126		120						4	1,25
127			120	121	122				1,24
128									
129			121	122				6	1,39
130	418	124	136	154	164	1		4	1,81
131								6	
132			133	145	150			4	1,72
133								6	
134		123	129	135	138			4	1,64
135								6	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_H \times S$	$D_{H1}$	$S_1$	b	$b_1$	h	$h_1$	$h_2$						
	штуцера $D_{y1}$	основного трубопровода $D_y$														
136	125	300	$133 \times 4,0$	133	4	11	7	4	4	8						
137											6	18	12	6	6	10
138											4	11	7	4	4	8
139											6	16	12	6	6	10
140											4	10	7	4	4	8
141											9					



142		от 1200 до 1600			8										
143	150	150	159×4,5	159	4,5	13	8	2							
144		200													
145			159×5,0						5,0						
146		250	159×4,5						4,5	12		4			
147			159×5,0						7,0	18	13	7	7	10	
148		300	159×4,5						4,5	12	9	5	5	8	
149			159×5,0						7,0	18	13	7	7	10	
150		350; 400; 800	159×4,5						4,5	13	9	5	5	8	
151			159×5,0						7,0	20	13	7	7	10	
152		500; 600	159×4,5						4,5	12	9	5	5	8	
153		600	159×5,0						5,0						
154			159×4,5						7,0	17	13	7	7	10	
155		700; 800							4,5	11	9	5	5	8	
156		800							7,0	16	13	7	7	10	
157		от 1000 до 1600							4,5	10	9	5	5	8	
158		1000	159×5,0						7,0	15	13	7	7	10	
159		1000; 1200; 1600	159×4,5												
160		200	200						219×6,0	219	6,0	20	12	2	6
161			250												
162			219×7,0	7,0	20	13									

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ГОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг
	C	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>			
136	418	120	122	126	130	133	3	6	1,61
137						132		5	2,36
138			121	125	129	131		4	1,60
139				123	125	126		5	2,30
140								4	1,57
141									

142			120	121	122	123		6	1,55	
143	500		125	140	161	173	1	6	2,51	
144			124	134	144	149			2,30	
145									4	2,54
146			123	131	139	142		6	2,25	
147				130	138	141		5	3,44	
148				129	135	138	2	6	2,21	
149			122	128	134	137				5
150				127		136	3	6	2,19	
151				125	129	130		5	3,30	
152			121	126	128			6	2,14	
153							4	2,37		
154				124	127	128	5	3,26		
155				123	126	127	6	2,12		
156						126	5	3,24		
157				122	124	125	6	1,99		
158				122		124	5	3,22		
159										
160		668	140	147	168	196	214	1	6	5,58
161					146	161	178			186
162										4

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_H \times S$	$D_H$	$S_1$	b	$b_1$	h	$h_1$	$h_2$					
	штуцера $D_{y1}$	основного трубопровода $D_y$													
163	200	300	219×6	219	6	18	12	6	6	10					
164		350; 400													
165			219×7								9	22	15	8	8
166		400	219×6								6	16	12	6	6
167		500									17				

168		600; 700			16				
169		700			9	21	15	8	8
170		600; 1000	219×7						
171		800	219×6		6	16	12	6	6
172					9	20	15	8	8
173		1000; 1200			6	14	12	6	6
174		1400			9	18	15	8	8
175		1400; 1600			6	14	12	6	6
176	250	250	273×6	273	22			2	
177		300			21			3	
178		350			16				
179		400			19			6	
180		500; 700			17				
181					8	19	14	7	7
182		600			6	18	12	6	6
183			273×8		11	28	18	9	9
184		700	273×6		6	17	12	6	6
185		800			16				
186		1000; 1200			15				
187		1400; 1600			14				
188	300	300	325×6	325	26			3	
189		350			22				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг
	C	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>			
163	688	140	145	157	170	176	1	6	4,98
164			144	154	165	170	2		4,88
165			153	163	167		5	7,18	
166							6	4,84	
167			143	150	158	161	3	4,74	

168			142	148	154	156			4,66
169				147	152	154		5	6,90
170				146	151	153			
171				147				6	4,61
172				146				5	6,83
173			141	145	149	150		6	4,56
174				144	146	147		5	6,69
175								6	4,52
176	858		149	176	213	236	1		7,43
177			148	169	194	206			6,83
178			146	163	183	192			6,56
179				161	177	184	2		6,40
180			145	156	169	174			6,20
181					168	173		4	8,10
182			144	153	163	167	3	6	6,06
183				152	161	165		5	10,75
184			143	151	159			6	6,02
185				150	158	161			5,94
186			142	148	154	157			5,87
187				146	150	152			5,77
188	1021	160	171	203	248	279	1		10,36
189			169	196	226	243			9,51

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_H \times S$	$D_{H1}$	$S_1$	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>		
	штуцера $D_{y1}$	основного трубопровода $D_y$										
190	300	400	325×6	325	6	18	12	3	6	10		
191		500									19	6
192		700										

193		800				18										
194		1000				16										
195		1200; 1600				15										
196	350	350	377×9	377	9	30	15	2	8							
197		700				21				8						
198		800				25										
199		1000				23										
200		1200				21										
201		400				400				426×9	426	9	22	16	9	4
202						500							25			
203	700		27	8												
204	800		26	15												
205	1000		23													
206	1200															
207	500		500	530×8	530	8	36	14	2				7			
208		700	20				4									
209		800	23				7									
210		1000	20													
211		1200	21													
212		600	1000				630×8			630		20				
213	1200		22													
214	700	700	720×9	720	9	42	15	2	8							
215		800				31				4	4					
216		1000				27				8	8					

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по ГОСТ 34 10.747, раздел 6	Масса, кг
	C	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>			
190	1021	160	169	191	217	229	1	6	9,18
191			167	184	203	211	2		8,76
192			165	184	203	211	3		8,40

193			164	175	186	190			8,26
194				172	181	185			8,14
195				170	171	180			8,02
196	1184		173	209	259	291	1		18,42
197			167	183	200	208	2		15,03
198			166	180	195	201	3		14,74
199			165	176	188	193			14,42
200			164	173	183	187			14,17
201	1338	180	195	236	294	332	1		21,87
202			192	223	259	275			20,61
203			189	210	233	243	2		19,45
204			188	206	226	234			19,09
205			186	201	216	223	3		18,58
206			185	197	210	215			18,26
207	1665		199	252	327	380	1	9	29,26
208			194	229	269	288			24,45
209			192	222	256	271	2		22,00
210			190	214	239	250			22,14
211			188	208	228	237	3		21,47
212	1979	220	234	269	306	323	2		32,95
213			231	260	290	303			31,90
214	2262		246	320	424	500	1		56,80
215			243	304	380	420			50,50
216			238	285	337	361	2		45,84

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_H \times S$	$D_{H1}$	$S_1$	b	$b_1$	h	$h_1$	$h_2$
	штуцера $D_{y1}$	основного трубопровода $D_y$								
217	700	1200	720×9	720	9	23	15	8	8	10
218	800	800	820×9	820		42		2		

219		1000				25		4	
220		1200				27	16	8	
221	1000	1000	1020×10		1020	10	45		2
222		1200					28		4
223	1200		1220×11		1220	11	47	18	3 9
224	125	250	133×4		133	4	11	7	4 4 8
225									

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг
	C	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>	Исполнение		
217	2262	220	235	273	314	332	2	9	44,22
218	2576		250	334	454	545	1		69,88
219			244	306	380	415			58,01
220			240	290	345	370	2		53,90
221			3204	280	317	422	574		690
222	311	393			492	541	102,26		
223	3833	325			451	634	775	175,60	
224		418	120	122	127	133	135	2	6
225								4	

Пример условного обозначения штуцера для ответвления с наружным диаметром 1220 мм и толщиной стенки 11 мм, ответвляемого от трубопровода  $D_y$  1200 мм:

*Штуцер 1220x11-1200 223 ОСТ 34 10.761-97*

3.1 Материал - см. таблицу 1

3.2 Отверстие в трубопроводе разметить по штуцеру.

3.3 Методы обработки кромок, значения зазора между штуцером и корпусом устанавливаются производственно-технологической документацией (ПТД) (технологическим процессом) по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

3.4 Расположение продольных и спирального сварных швов на штуцере и корпусе устанавливается заводом-изготовителем с учетом требований 2.3.4 "Правил пара и горячей воды".

3.5 Обработку кромок и внутреннюю расточку штуцера допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до его приварки к трубопроводу.

3.6 До приварки штуцера к трубопроводу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии  $h_2$  от края фаски.

При контроле углового шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

3.7 Величина выпуклости и вогнутости корня углового шва должны соответствовать указанным в таблицах 16.8 и 16.9 РД 34.15.027-93\* (РТМ-1с) [3] соответственно.

\* На территории Российской Федерации действует РД 153-34.1-003-01, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

3.8 Требования к подготовке кромок штуцеров под сварку и сварке их с ответвляемым трубопроводом - по ОСТ 34 10.748, при этом диаметр расточки штуцера и минимально допустимая толщина стенки в месте расточки выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.9 При возможности доступа к внутренней стороне углового шва рекомендуется производить его подварку в соответствии с требованиями ПТД.

3.10 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T14}{2}$ .

3.11 Остальные требования по ОСТ 34 10.766.

Приложение А  
(информационное)

## Библиография

[1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.

[2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.

[3] РД 34.15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.

Электронный текст документа  
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:  
/ Министерство топлива и энергетики Российской Федерации.  
Детали и сборочные единицы трубопроводов  
из углеродистой и низколегированной сталей  
на  $P_{раб} < 2,2$  МПа (22 кгс/кв.см),  $t \leq 425$  °С  
для тепловых электростанций: Сб.ОСТов.  
Часть III. ОСТ 34 10.761-97-ОСТ 34 10.766-97. -  
СПб.: ОАО "Севзапэнерго-монтажпроект"